



FICHA TÉCNICA
7-75AIRP25-G P/P F/A
RHINOBOOTS S.A. DE C.V.
Calzado de seguridad industrial

F. Emisión: 05/10/12
F. Revisión: 05/10/12
Revisión: 1

Denominación:	Tipo II + VI. Calzado resistente a la penetración con puntera de protección.
Tipo de protección:	PP + RP
Modelo:	7
Referencia interna:	7-75AIRP25-G P/P F/A
Marca:	Rhino
Sistema de fabricación:	Inyección directa al corte.
Especificaciones adicionales:	Dieléctrico; piel grabada; plantilla de poliuretano.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

1. DESCRIPCIÓN.

Calzado tipo borceguí color canela con suela doble densidad inyectada al corte, puntera de poliamida, plantilla de poliuretano, doble bullón superior y forros interiores acojinados color amarillo.

2. MATERIA PRIMA.

- Material externo 100% flor entera de cuero de ganado vacuno con espesor de 2.0 a 2.2mm. Piel grabada.
- Plantilla de poliuretano altamente confortable, antimicótica y ergonómica.
- Suela Air con burbuja de aire, doble densidad, inyectada directamente al corte; 1^{ra} densidad: poliuretano; 2^{da} densidad: termoplástico de poliuretano.
- Puntera de poliamida.
- Doble bullón superior de Plymovian Antique color canela.

3. REFERENCIA Y DESGLOSE.

REF.: 7-75AIRP25-G P/P F/A

- 7: Modelo 7
- 75: Presentación borceguí con forros interiores acojinados y doble bullón superior.
- AIR: Suela de inyección sucesiva al corte.
- P: Puntera de poliamida.
- 25: Color canela.
- G: Piel grabada.
- P/P: Plantilla de poliuretano.
- F/A: Forros amarillos



Nº. de Revisión	Nombre	Cargo	Fecha
1	Miguel Amezcua Álvarez	Depto. de Marketing	Octubre del 2012

RHINOBOOTS S.A. DE C.V. se reserva todos los derechos sobre esta especificación técnica de suministro.

4. DIMENCIONES

TALLA: 22 a 32 con ½ números.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características de la piel	Valor	Según Norma
Espesor de la piel	2.0/2.2 mm	NOM-113-STPS MEX
Resistencia al desgarre	10 kgf	NOM-113-STPS MEX
Absorción de agua	35% mínimo	NOM-113-STPS MEX
Desabsorción de agua	40% mínimo	NOM-113-STPS MEX
Impacto	101.7 joules	NOM-113-STPS MEX
Compresión	1,135 kgf, con claro de 13 mm de grietas	NOM-113-STPS MEX

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Descripción	Características	Cantidad	Color
Bullón	Doble, Plymovian Antique	1 por zapato	Café
Ojillos	Ojillo hexagonal	4 por lado	Café
Ganchos	Gancho minero	2 por lado	Café
Remcahes	Remache semi-tubular	1 por lado	Café
Agujetas	Poliéster con alma de algodón de 115cm.	1 por zapato	Café/Beige
Lengüeta	Gamuzón de ganado vacuno	1 por zapato	Café
Plantilla	Poliuretano de alta densidad.	1 por zapato	-----
Planta	Preformada con cambrillón injertado	1 por zapato	-----
Contraorte	Termoplástico	1 por zapato	-----
Puntera	Poliamida	1 por zapato	-----
Suela	AIR	1 por zapato	Negro/Hielo
Forros de Chinela	Oropal E-60	-----	Estándar
Forros de Talones	Mayatex	-----	Amarillo
Hilos de Costura	Nylon bondado Calibres 20 y 40	-----	Café

PEGAMENTOS

Área de Aplicación	Descripción.
Para Sintéticos	Policloropreno.

CONDICIONES DE USO

Para operaciones donde se requiere protección integral de los dedos del pie contra riesgos de impacto y compresión, y se exija un calzado con suela altamente confortable, anti-deslizante y resistente a la abrasión, hidrocarburos, grasas y aceites.

Nº. de Revisión	Nombre	Cargo	Fecha
1	Miguel Amezcua Álvarez	Depto. de Marketing	Octubre del 2012

RHINOBOOTS S.A. DE C.V. se reserva todos los derechos sobre esta especificación técnica de suministro.

ÁREAS DE USO

Planta	Departamento	Operaciones	Preventivo
Uso General	-----	Todas	Golpes, impactos, compresiones, fatiga, deslices, abrasión, hidrocarburos, grasas y aceites, etc.

LIMITACIONES

Este calzado sólo protege contra impactos menores a 101.7 joules
Este calzado NO es dieléctrico.
No se use en zonas donde exista contacto con objetos punzo-cortantes.

REVISIÓN

El equipo debe de ser revisado antes, durante y después de su uso para:

- Verificar su estado óptimo de protección, en el cual, debe de permanecer.
- Retirar el equipo cuando presente daños visibles y palpables que pongan en riesgo la seguridad del usuario en la operación.
- Que el calzado esté siempre seco, para uso dieléctrico.

LIMPIEZA

El equipo se debe limpiar utilizando una franela o trapo industrial para eliminar los excesos de contaminantes grasos, segregándolo después en el contenedor destinado para éste fin, sin utilizar agua.
Limpieza de suela: con trapo o franela húmeda sin usar solventes, realizando una acción mecánica.
Mantenimiento del cuero: nutrir con betún/grasa al color, realizando la aplicación con esponja de forma mecánica sobre el corte, con la finalidad de evitar resequedad en las fibras del cuero.
Se recomienda lavar la plantilla con agua y jabón una vez al mes.

RESGUARDO

Una vez que sea verificado que el equipo es confiable para la siguiente jornada de trabajo, deberá ser conservado en un lugar libre de riesgos del medio ambiente, evitar almacenar junto con equipos y ropa de trabajo nuevo, alimentos y herramientas.
Al término de la jornada laboral, se recomienda retirar la plantilla y ventilar el calzado, para evitar la propagación de hongos y bacterias.

DISPOSICIÓN FINAL

Si los zapatos son contaminados con sustancias químicas o agentes biológicos, debe considerarse como producto peligroso, procediendo a su disposición de desecharlos, como lo indica la NOM-053-ECOL-1993.

Nº. de Revisión	Nombre	Cargo	Fecha
1	Miguel Amezcua Álvarez	Depto. de Marketing	Octubre del 2012

RHINOBOOTS S.A. DE C.V. se reserva todos los derechos sobre esta especificación técnica de suministro.

ETIQUETADO Y EMBALAJE

El equipo debe entregarse en empaque individual, foliado con marca, estilo, talla y lote.

ETIQUETADO		
Descripción	Material	Ubicación
Etiqueta NOM -113-STPS-2009 Tipo III	Tela	Cosida en zapato
Etiqueta para Talla	Tela	Cosida en zapato
Listón Rhino	Plastisol	Cosida en zapato
Lengüeta Rhino	Plastisol	Cosida en zapato
Bandera Rhino	Plastisol	Cosida en zapato
Etiqueta Leather	Papel	Zapato
Etiqueta de talla	Papel	Zapato
Etiqueta Poliamida	Papel	Zapato
Papel de Embalaje	Termobond	Caja
Estilo	Papel Adherible	Caja
Talla Externa	Papel Adherible	Caja

CAJA	
Individual	Rhino #2
Master	Rhino #2

GARANTÍA

Este material está garantizado al 100% por defectos de fabricación. En este caso, se hará un cambio físico en el almacén de seguridad, previa evaluación.

Nº. de Revisión	Nombre	Cargo	Fecha
1	Miguel Amezcua Álvarez	Depto. de Marketing	Octubre del 2012

RHINOBOOTS S.A. DE C.V. se reserva todos los derechos sobre esta especificación técnica de suministro.